

Confezionamento a rotolo – Carni macinate

Eagle™ Pack 400 HC

Nota applicativa



I produttori di confezioni a rotolo di carne macinata corrono implicitamente il rischio di includere oggetti estranei, grumi di grasso e perdite nei prodotti finali a base di carne inviati ai clienti. Oltretutto, lo spreco di carne influisce direttamente sui profitti, con la conseguente diminuzione del rendimento. Ai fini della redditività, è quindi fondamentale selezionare e implementare un sistema di ispezione efficiente che consenta di ridurre le tolleranze operative e massimizzare il rendimento.

Confezioni a rotolo: le sfide

Sono molte le sfide che i produttori di confezioni a rotolo di carne macinata si trovano ad affrontare durante la lavorazione e il confezionamento degli involucri di carne.

Rilevazione di contaminanti e di ossa

Corpi estranei possono contaminare il prodotto durante una qualunque delle fasi di produzione, dai frammenti di ossa presenti nelle materie prime al metallo introdotto sulla linea di produzione.

Integrità della qualità: controllo delle porzioni, integrità delle confezioni sigillate

Il porzionamento corretto rappresenta un altro problema, poiché il riempimento eccessivo determina costosi sprechi di prodotto, mentre il riempimento insufficiente genera lamentele da parte dei clienti. Inoltre, fuoriuscite di aria dagli involucri sigillati e grumi di grasso riducono la qualità dei rotoli di carne macinata e mettono a rischio la reputazione del marchio.

Per superare queste problematiche, i metodi convenzionali richiedono ai produttori di rotoli di carne macinata l'installazione sulla linea di produzione di una gamma di strumenti per l'ispezione prodotti (sistemi di controllo

peso, metal detector e sistemi di ispezione visiva) oppure di un'unica soluzione, ovvero l'ispezione a raggi-X.

Soluzioni di ispezione a raggi-X

L'uso della tecnologia a raggi-X come metodo di ispezione elimina la necessità di disporre di diversi strumenti per l'ispezione prodotti su una linea di produzione.

I sistemi a raggi-X possono rilevare una vasta gamma di contaminanti come metallo, vetro, pietra, ossa calcificate e alcuni composti in plastica e gomma. Durante l'ispezione dei rotoli di carne macinata alla ricerca di contaminanti, i sistemi a raggi-X sono in grado di determinare simultaneamente il peso, rilevare la presenza di grumi di grasso e fuoriuscite di aria dalla confezione, nonché contare il numero di clip in alluminio.

Inoltre, l'accuratezza di un sistema a raggi-X non viene influenzata dalle condizioni di congelamento/scongelo, dall'umidità o dalla velocità. Ciò nonostante, non tutti i sistemi a raggi-X presentano le medesime capacità di rilevazione. Sono diversi i fattori che devono essere presi in considerazione quando si sceglie il sistema a raggi-X più appropriato per l'azienda.

I vantaggi di Eagle

Poiché Eagle comprende le sfide specifiche che si trovano ad affrontare i produttori di rotoli di carne macinata, abbiamo messo a punto il sistema Eagle™ Pack 400 HC. Il sistema viene fornito con SimulTask™ PRO, il nostro software di analisi delle immagini brevettato che utilizza algoritmi avanzati e contrasti regionali per acquisire immagini ad alta risoluzione, identificando in modo affidabile contaminanti, fuoriuscite di aria, grumi di grasso e clip metalliche. L'esclusivo Modulo di feedback della riempitrice consente di aumentare l'efficienza della linea di produzione riducendo le tolleranze operative. Il modulo invia un segnale alla stazione di riempimento per la correzione automatica con l'indicazione della quantità esatta di riempimento. Altre tecnologie a raggi-X segnalano unicamente se la confezione a rotolo di carne è stata riempita al di sopra o al di sotto della quantità stabilita.

Considerata la larghezza del fascio di raggi-X, il sistema Pack 400 HC è in grado di ispezionare 1, 3, 5 e 10 libbre di confezioni a rotolo. Sono disponibili espulsori personalizzabili a seconda del peso della confezione a rotolo che viene trasferita lungo la linea di produzione. Sistemi personalizzati e tecnologia proprietaria in grado di generare risultati affidabili fanno di Eagle la scelta ottimale per l'ispezione di qualità delle confezioni a rotolo.

Eagle Pack 400 HC Solution

- Espulsore a impulso per prodotti da 0,45 Kg a 2,26 Kg e piastra di scivolamento personalizzata per prodotti da 4,56 Kg
- Generatore di raggi-X: Hi-Ray 9 (140kV/5mA)
- Acquisizione di immagini ad alta velocità fino a 1,11 metri al secondo
- 1.2 DE
- Carter di protezione incernierati e protetti da micro di sicurezza per un'agevole accessibilità al nastro che aumentano la produttività e riducono al minimo i tempi per la pulizia e la manutenzione.
- Sistema igienico adatto per ambienti sottoposti a cicli di lavaggio intensivi grazie alla struttura robusta conforme agli standard NAMI

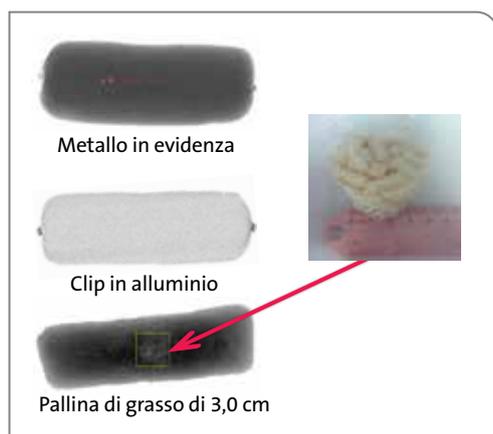


Specifiche dell'applicazione

- 0,8 - 1,2 mm Acciaio inox
- 3 - 3,5 mm Alluminio
- 3 - 4 mm Vetro alimentare SLG
- 3 - 4 mm Porcellana
- 2 - 3 mm Steatite
- 3 cm Pallina di grasso di 3,0 cm
- <1,5% S.D. Peso

LARGHEZZA FASCIO	ALTEZZA CONFEZIONE
250 mm (9,8")	152 mm (6")
300 mm (11,8")	101 mm (4")
350 mm (13,75")	50 mm (2")
400 mm	NASTRO

Immagini a raggi-X



www.eaglepi.com/en/applications

Eagle Product Inspection

6005 Benjamin Road, Tampa,
FL 33634, Stati Uniti d'America
Tel: +1-877-379-1670
Fax: +1-865-379-1677

eaglesales@eaglepi.com
www.eaglepi.com

Royston Business Park, Royston,
Hertfordshire SG8 5HN, Regno Unito
Tel: +44 (0) 1763 244 858
Fax: +44 (0) 1763 257 909

Soggetto a modifiche tecniche. © 04/2017 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.