

Petti di pollo in vassoio

Eagle™ Pack 400 HC per il pollame

Nota applicativa



Per le aziende di lavorazione del pollame, esistono diversi livelli di variabilità per la rilevazione di ossa, corpi estranei, o per la gestione di ambienti igienicamente controllati. Il processo produttivo deve essere semplificato mediante l'utilizzo di strumenti facili da usare, robusti e costruiti secondo gli standard di design igienico del settore.

Petti di pollo in vassoio: le sfide

Il settore del pollame affronta numerose problematiche che riguardano le fasi di lavorazione e confezionamento dei petti di pollo in vassoio.

- Rilevazione di ossa: costole, ossa sottocostali e forcole sono difficili da individuare all'interno del pollo, perché il loro livello di calcificazione dipende dalla maturità delle ossa, che influisce direttamente sul livello di individuazione.
- Rilevazione di corpi estranei: i corpi estranei possono contaminare il prodotto durante una qualunque delle fasi di lavorazione, dai frammenti di pietre all'interno delle materie prime a quelli di metallo introdotti sulla linea di produzione.
- Prodotto igienico: i batteri microbiologici sono responsabili di circa il 90% di tutte le malattie di origine alimentare. I batteri patogeni e quelli individuati con maggiore frequenza nel pollame includono Salmonella, Listeria ed E. coli.

Soluzioni di ispezione a raggi-X

Benché siano molti i fattori da considerare durante l'ispezione del pollo per la rilevazione di ossa o altri

contaminanti, come la profondità del pollo o la linea di produzione, i sistemi di ispezione a raggi-X sono in grado di superare queste sfide.

I principali vantaggi derivanti dall'utilizzo della tecnologia a raggi-X per l'ispezione dei petti di pollo confezionati in vassoio sono:

- Rilevazione accurata di ossa calcificate, acciaio inox, alluminio e ceramica.
- Determinazione simultanea del peso della confezione e conteggio dei componenti.
- L'accuratezza non viene influenzata dai prodotti congelati, dalle condizioni di scongelamento, dall'umidità o dalla velocità.

Ciononostante, poiché non tutti i sistemi a raggi-X presentano le stesse capacità di rilevazione o lo stesso design igienico, è necessario considerare diversi fattori prima di scegliere il sistema a raggi-X adatto per la propria azienda.

I vantaggi di Eagle

Poiché Eagle comprende le sfide specifiche che si trovano ad affrontare le aziende di lavorazione del pollame,

abbiamo messo a punto il sistema Eagle™ Pack 400 HC destinato al settore del pollame. La soluzione presenta superfici smussate e aperte che riducono il potenziale sedimento di materiale, garantendone la completa igienizzazione. Il design esclusivo del nastro, unitamente alla struttura compatta, è caratterizzato da rulli motore zigrinati dotati di scanalature a V in grado di migliorare l'allineamento del nastro stesso e di mantenerne la posizione anche durante la pulizia o quando i rulli diventano umidi o unti. Una sola persona può smontare l'intero sistema in pochissimi minuti per effettuare operazioni di igienizzazione complete e ottimizzare così la produttività. Grazie a questa combinazione completa, il sistema è la soluzione ideale per le aziende di lavorazione del pollame e le rispettive linee di produzione.

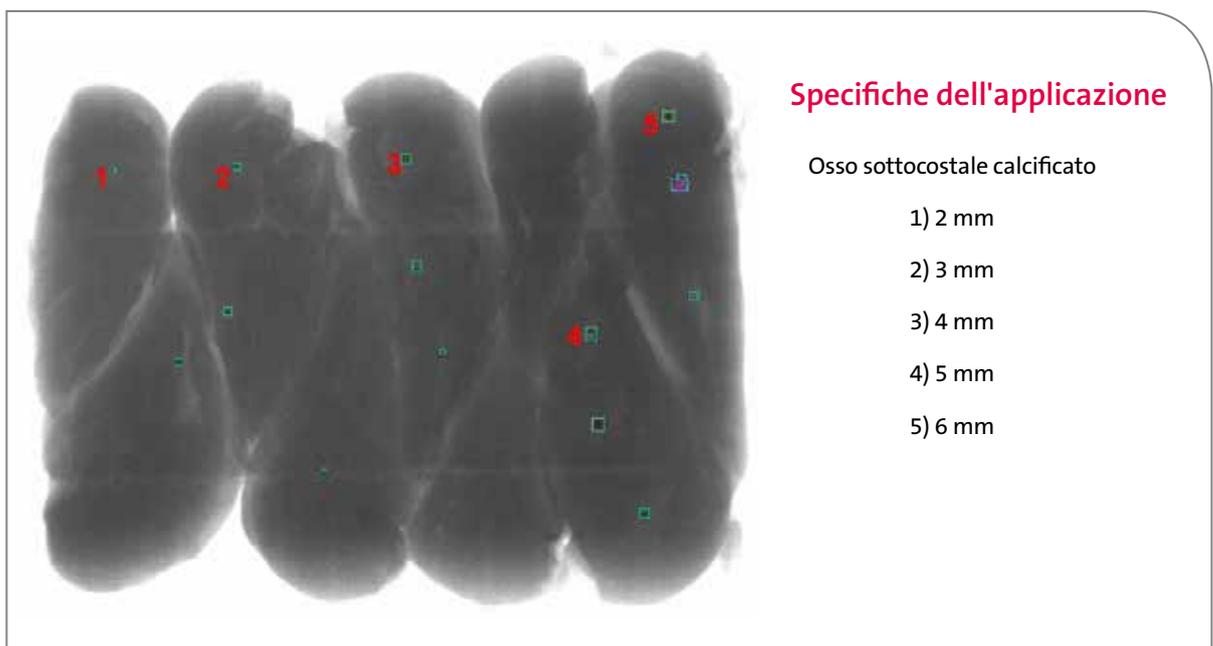
Eagle™ Pack 400 HC come soluzione per l'ispezione del pollame

- Creato per l'ispezione di prodotti confezionati di medie dimensioni o di prodotti sfusi
- Generatore di raggi-X: Hi-Ray 9 (50 kv/5 mA)
- Rilevatore da 0,4 mm
- Il software di acquisizione immagini SimulTask™ PRO individua in modo affidabile la presenza di ossa calcificate e contaminanti e verifica la massa per garantire il peso della confezione e il conteggio dei componenti
- Acquisizione di immagini ad alta velocità, 25 metri al minuto
- Eagle Repository™ consente di memorizzare, visualizzare e trasferire in modo semplice le informazioni sulla produzione
- Design igienico adatto agli stabilimenti di lavorazione del pollame sottoposti a cicli di lavaggio intensivo grazie alla struttura robusta
- Grado di protezione IP69
- Progettato secondo gli standard igienici NAMI; NSF/ANSI/3A 14159-1 e 3



LARGHEZZA FASCIO	LARGHEZZA CONFEZIONE
250 mm (9,8")	152 mm (6")
300 mm (11,8")	101 mm (4")
350 mm (13,75")	50 mm (2")
400 mm (15,75")	NASTRO

Immagini a raggi-X

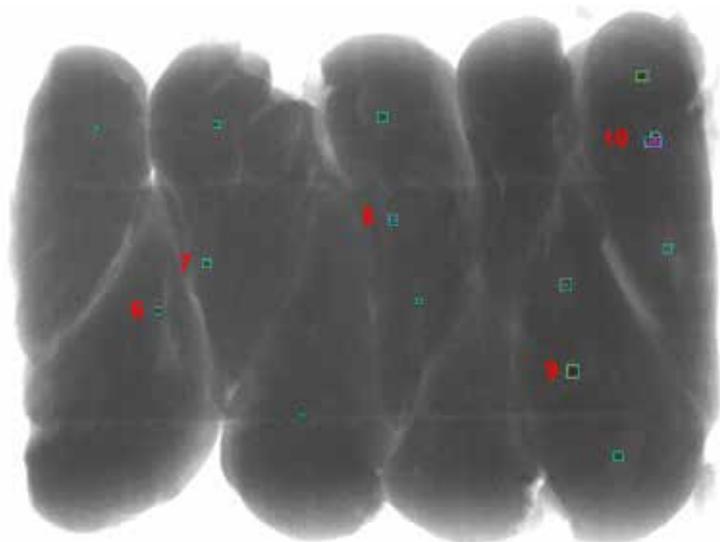


Specifiche dell'applicazione

Osso sottocostale calcificato

- 1) 2 mm
- 2) 3 mm
- 3) 4 mm
- 4) 5 mm
- 5) 6 mm

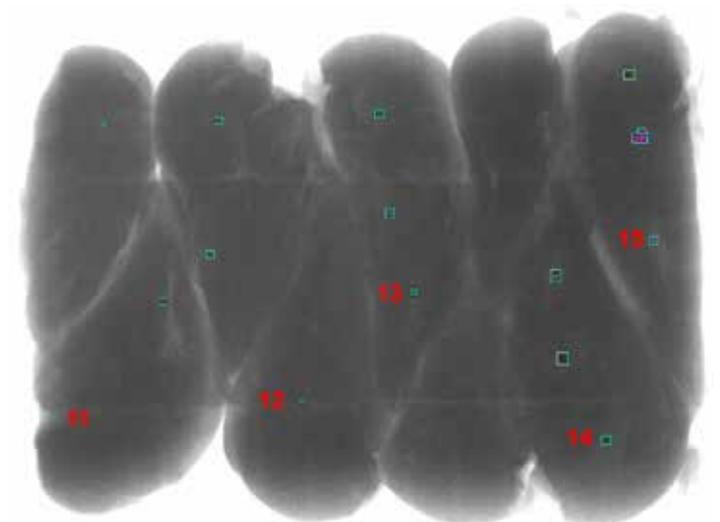
Immagini a raggi-X



Specifiche dell'applicazione

Forcula calcificata

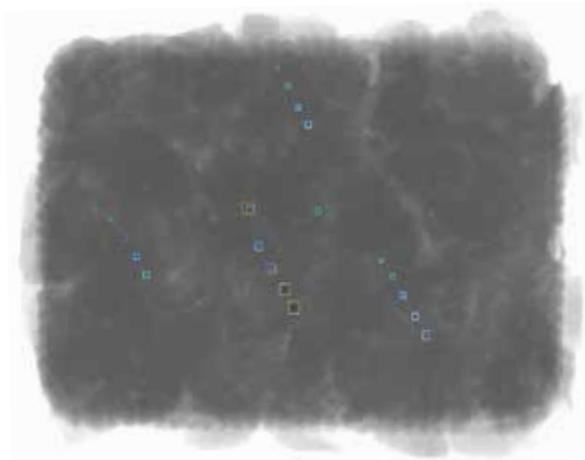
- 6) 2 mm
- 7) 3 mm
- 8) 4 mm
- 9) 5 mm
- 10) 6 mm



Specifiche dell'applicazione

Costola calcificata

- 11) 2 mm
- 12) 3 mm
- 13) 4 mm
- 14) 5 mm
- 15) 6 mm



Specifiche dell'applicazione

Acciaio inox – 0,6 mm

Alluminio – 1,5 mm

Ceramica – 2,0 mm

www.eaglepi.com/en/applications

Eagle Product Inspection

6005 Benjamin Road, Tampa,
FL 33634, Stati Uniti d'America
Tel: +1-877-379-1670
Fax: +1-865-379-1677

eaglesales@eaglepi.com
www.eaglepi.com

Royston Business Park, Royston,
Hertfordshire SG8 5HN, Regno Unito
Tel: +44 (0) 1763 244 858
Fax: +44 (0) 1763 257 909

Soggetto a modifiche tecniche. © 12/2017 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.